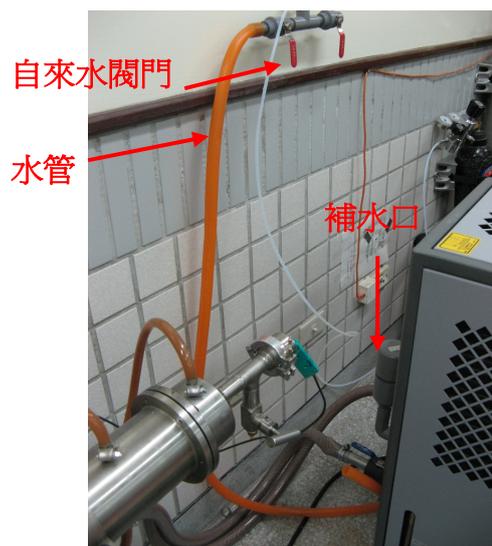


高溫爐操作步驟

燒結前的檢查工作：

1. 先開啓冷卻機，確認冷卻機的面板上無亮起紅色的警示燈，假如亮起”缺水”警示燈時，需從冷卻機後面補水口補水。一開始將補水口蓋子打開，然後將水管插入補水口，然後自來水閥門逆時鐘轉 90 度，開始補水，儲水槽水位可由冷卻機側面的左下角判斷，水位約補到 90%左右。



圖一



圖二

2. 檢查高溫爐控制面板上的電力控制旋鈕是否歸零，如下圖。



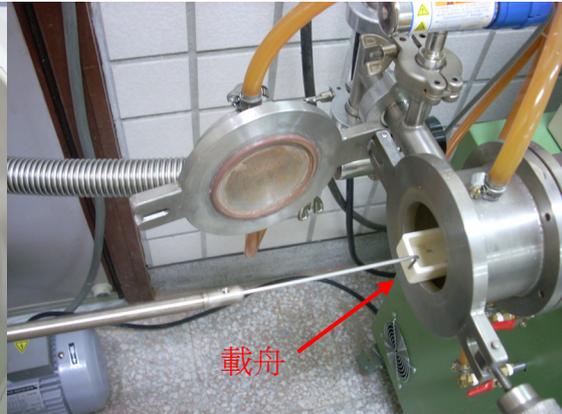
電力控制旋鈕

放置樣品步驟：

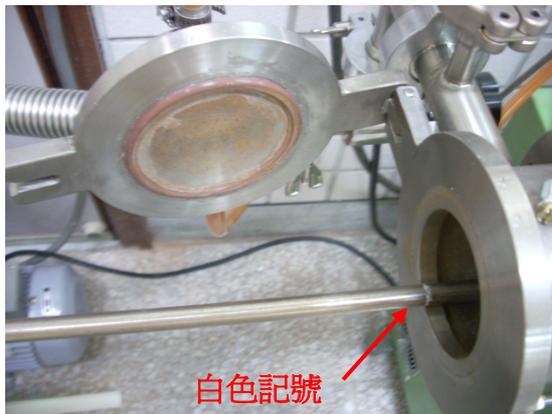
先將爐管左側的爐蓋打開，然後放入載舟，再用桿子將載舟推進爐管內，只要將桿子推至白色記號對準爐蓋密合處即可，載舟安置好之後用手電筒照明並檢查爐管內的載舟是否有嚴重傾斜現象，檢查完畢後將**隔熱石棉**塞至爐管內並關上爐蓋。步驟順序如圖三至七



圖三



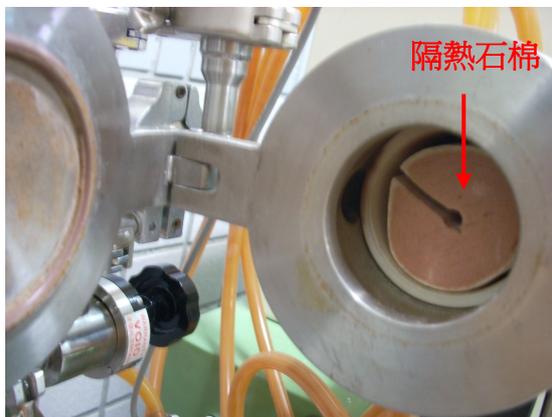
圖四



圖五



圖六



圖七

爐管抽真空開關（燒結樣品若需抽真空）：

只要按高溫爐的左側面板的”on”開關，如圖八，pump 即會開始抽氣。



圖八

溫度設定步驟：

溫控面板如下圖：



面板上其他的顯示燈及按鍵功能請看手冊第 22 頁的說明

基本設定溫度曲線步驟說明：

下圖為在設定溫度曲線時，PV 顯示器所顯示的記號及順序。

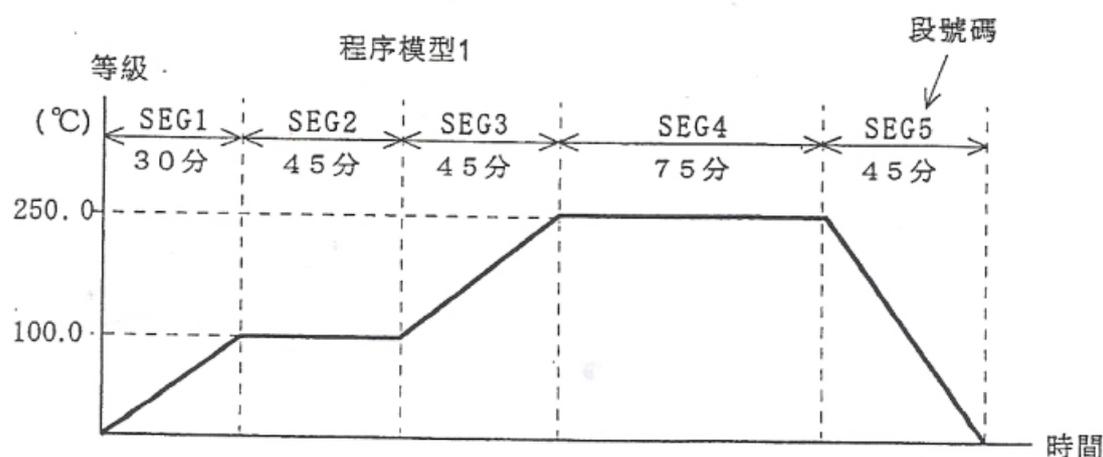
4.2 程序模型設定的基本

有關程序模型的設定項目和步驟如下所示。

■ 設定項目

記號	名稱	設定範圍	說明	出廠值
PnSET	模型號碼	Pn1~Pn16	選擇想設定的程序模型的模型號碼。	
PnSET				
LEV □	段等級	輸入範圍相同	設定段的目標值（等級）和時間。 ※□部分可以顯示段號碼。 (1~15)	0.0
LEV □				
TI □	段計時	0小時00分~99小時59分 或 0分00秒~99分59秒		0.00
TIM □				
PEnd	程序終端	1~16	登記程序模型的終端段。	
PEnd				

舉例來說，假如想要將溫度曲線設定如同下圖的話，則操作步驟如下：



選擇模型記號：按 "set"，面板顯示 PnSET，一開始選擇模型號碼（此號碼共有 16 組，可依個人選擇一個號碼來存取專屬的溫度曲線），按 "↵" "⏏" 可選擇想要的號碼。如圖九。

選擇第一段溫度：再按 "set" 一次，面板顯示 LEV X，X 表示為段數（共有 16 段，意思是可將溫度曲線分成 16 段不同的溫度），在此步驟 X=1。接著按 "↵" 或 "⏏"，將面板上的橘色數字顯示為 100，此表示設定為 100°C，如圖十。

選擇第一段時間：再按 ”set”一次，面板顯示 TIM X，X 表示為段數（共有 16 段，意思是可將溫度曲線分成 16 段不同的時間），在此步驟 X=1。接著按” ⏴ ”或“ ⏵ ”，將面板上的橘色數字顯示為 0.30，此表示為 30 分。如圖十一。



圖九



圖十



圖十一

選擇第二段溫度：再按 ”set”一次，面板顯示 LEV 2，接著按” ⏴ ”或“ ⏵ ”，將面板上的橘色數字顯示為 100。如圖十二。

選擇第二段時間：再按 ”set”一次，面板顯示 TIM 2，接著按” ⏴ ”或“ ⏵ ”，將面板上的橘色數字顯示為 0.45。如圖十三。



圖十二



圖十三

選擇第三段溫度：再按 ”set”一次，面板顯示 LEV 3，接著按” ⏴ ”或“ ⏵ ”，將面板上的橘色數字顯示為 250。如圖十四。

選擇第三段時間：再按 ”set”一次，面板顯示 TIM 3，接著按” ⏴ ”或“ ⏵ ”，將面板上的橘色數字顯示為 0.45。如圖十五。



圖十四



圖十五

選擇第四段溫度：再按 ”set”一次，面板顯示 LEV 4，接著按” \wedge ”或“ \vee ”，將面板上的橘色數字顯示為 250。如圖十六。

選擇第四段時間：再按 ”set”一次，面板顯示 TIM 4，接著按” \wedge ”或“ \vee ”，將面板上的橘色數字顯示為 1.15，此表示為 75 分。如圖十七。



圖十六



圖十七

選擇第五段溫度：再按 ”set”一次，面板顯示 LEV 5，接著按” \wedge ”或“ \vee ”，將面板上的橘色數字顯示為 0。如圖十八。

選擇第五段時間：再按 ”set”一次，面板顯示 TIM 5，接著按” \wedge ”或“ \vee ”，將面板上的橘色數字顯示為 0.45。如圖十九。



圖十八



圖十九

當溫度曲線設定完畢時，此時必須按 ”PIN/END”，此動作是告知系統第五段為程序終端，假如沒有按此按鍵，則系統會認定第十六段為程序終端。



設定完畢後按 ”RESET”，使儀表回到初始的顯示溫度畫面，然後再按 “PTN” 藉由接著按” \wedge ” 或“ \vee ”選擇剛剛所設定的記憶模組。

接著即可按 ”run” 兩次來啓動高溫爐。(按”run”之前，必須確定電源是否開啓，如下圖，開啓時中間的黃燈會亮起)



假如在按 ”PIN/END” 之後，再連續繼續按 ”set” 幾次時，面板上依序會顯示 rPTS、LnKP、WonEL、WonEH、ET，這各代表溫度曲線的相關應用部分，詳細情形可看說明書 50~58 頁

調整電力

一開始將電力旋鈕調至 40~50 之間，先讓爐管慢慢升溫，千萬不可一開始就將電力調至 70 以上，此舉動會使電路瞬間電流過大導致加熱棒斷裂。由於系統會有溫控功能，因此一般來說一開始調好電力控制旋鈕後，就無須再去改變，但是如果要提高升溫速率的話，則可以加大電力，不過需當爐管外溫度升至 150°C 以上時，才可調整旋鈕使電力增加，但是電流值不可超過 13 A。

(注意：當溫控面板按 run 時，電流計上的指針並不會馬上有反應，需等 5~10 鐘後指針才會有反應。)

