

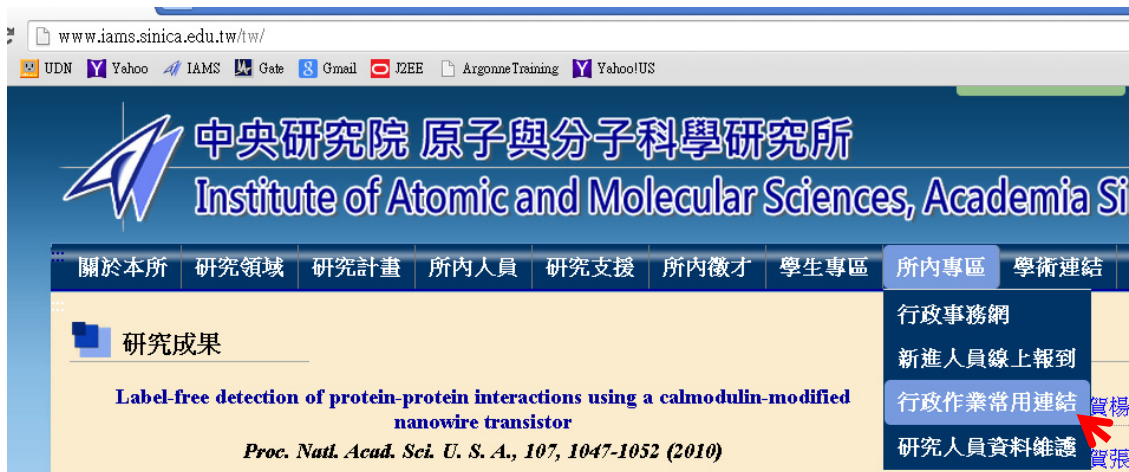
## 線上提送工單系統

### 目的:

1. 直接線上紀錄工單，實驗室及研究同仁藉此系統可以瞭解工場接單狀況、瀏覽工單資訊及查詢工單的狀態。
2. 行政主管可針對各工場及技術人員進行考評之依據。
3. 所內使用技術服務的資源統計。
4. 初期試行3個月，試用階段為線上提出工單後，將簽名過後的紙本工單交付各工場負責師傅後(機械工場何技師;玻璃工場鄭師傅;電子工場吳師傅)，始完成工單投遞。未來正式使用時可能會採用由E-mail線上簽核，落實完全無紙化的目標。

### 使用步驟:

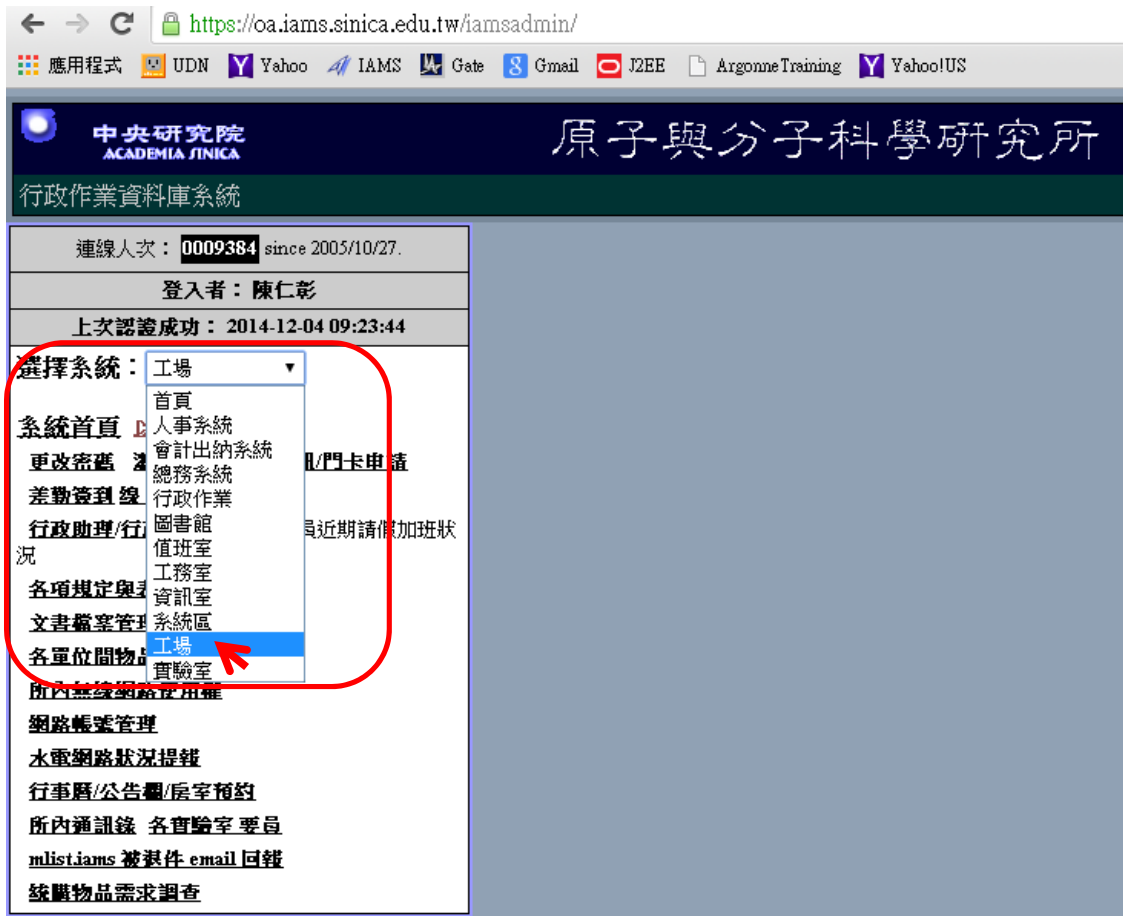
Step 1: 由原分所首頁選”所內專區”下的”行政作業常用連結”



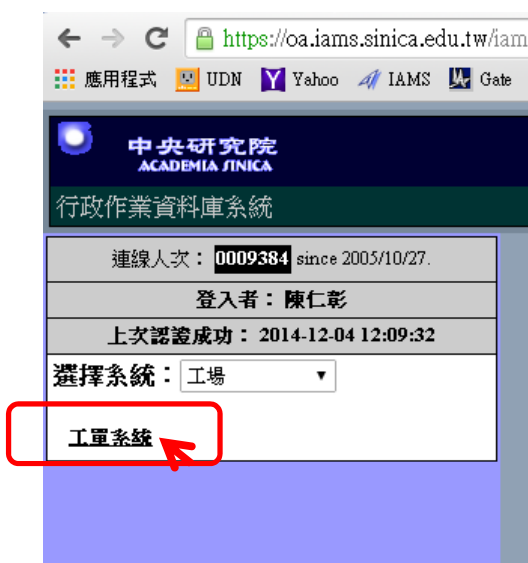
Step 2: 進入行政作業常用連結後，若有行政系統帳號，請選擇”登入行政系統”(下圖紅色框框)! 若無帳號系統，請選擇工場/資訊室 簡易工單投遞(下圖藍色框框)



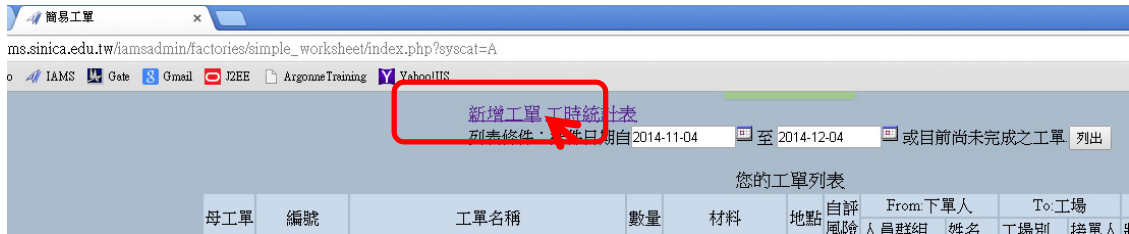
Step 3: 登入行政系統後，進入行政作業資料庫，請在”選擇系統”下拉式選單中選擇”工場”



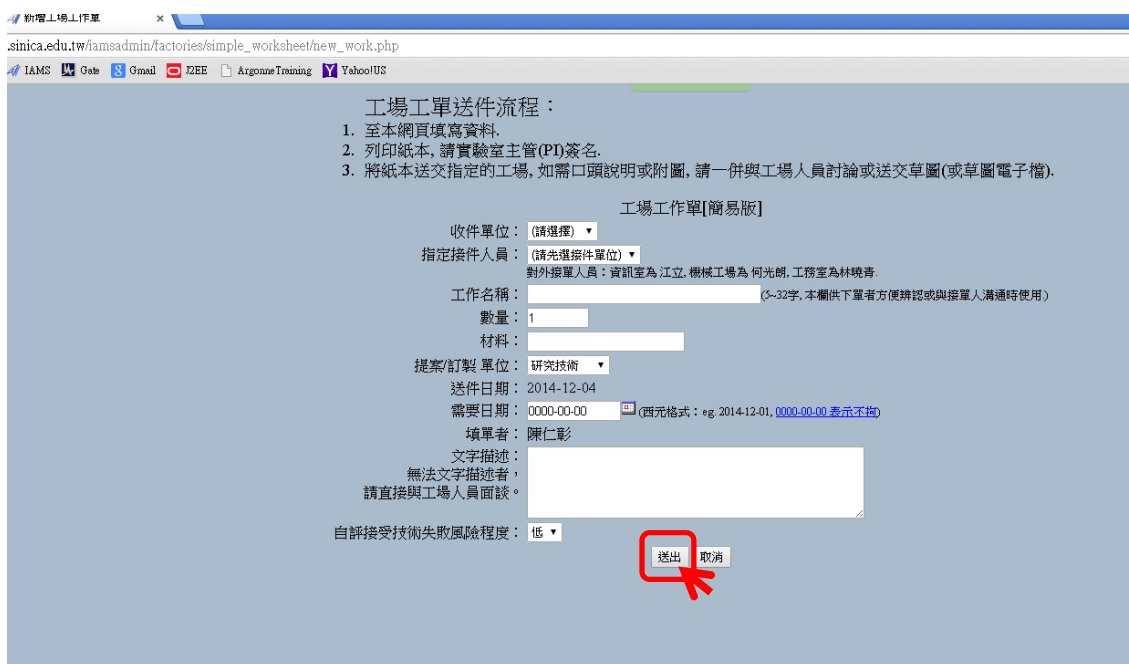
Step 4: 下拉式選單選擇完工場後，出現工單系統連結，請點”工單系統”



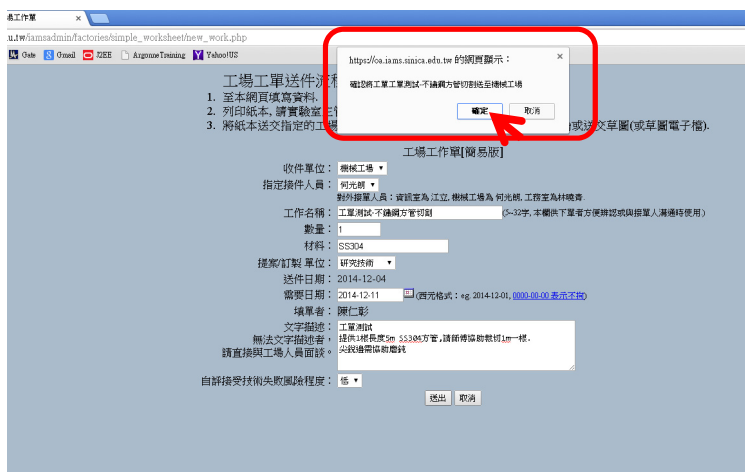
Step5: 進入工單系統後,可以瀏覽目前所有工單列表及資訊,若要新增工單請選擇“新增工單”連結



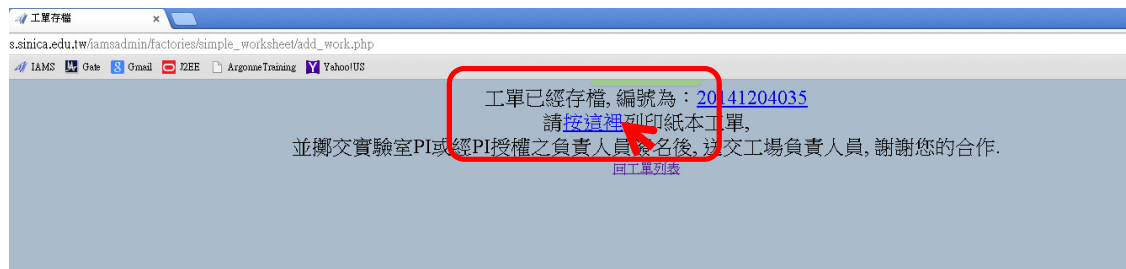
Step6: 承 Step5, 開始填寫工場工單, 填寫完畢後請按”送出”



Step7: 送出後, 系統會跳出確認視窗, 請確認



Step8: 承上一步驟，確認後，請按連結”按這裡”，即可瀏覽工單表格



Step9: 工單表格全覽，請利用瀏覽器列印功能，列印工單！

機械工場工作單 編號: 20141204035

中央研究院原子與分子科學研究所  
機械工場工作單 編號: 20141204035

工作名稱:	工單測試-不銹鋼方管切割		
數量:	1	材料:	SS304
投單人:	陳仁彰	所屬組:	研究技術
投單人簽名:		可負責人簽名:	
email:	jcchen@gate.sinica.edu.tw	電話/手機:	2710928433874
建單日期:	2014-12-04	最後修改:	(未曾修改)
需要日期:	2014-12-11	收單日期:	
其他說明:	工單測試 提供1根長度5m SS304方管,請師傅協助裁切1m一根, 尖銳邊需協助磨鈍		
完工日期:		完工後估算工時:	
成本:	用料紀錄:		
工作人員:	簽名: 備註:		
完工簽收:		簽收日期:	

Step10: 請於列印出的紙本工單上在”投單人簽名”及”可負責人簽名”處簽名後交給工場師傅後始完成工單投遞!

機械工場工作單 編號: 20141204035

ries/simple\_worksheet/print\_sheet.php?wid=35

I2EE ArgonneTraining Yahoo!US

中央研究院原子與分子科學研究所  
機械工場工作單 編號: 20141204035

工作名稱:	工單測試-不鏽鋼方管切割	
數量:	1	材料: SS304
投單人:	陳仁彰	所屬組別: 研究技術
投單人簽名:		可負責人簽名:
E-mail:	rschen@gate.sinica.edu.tw	電話/手機:
建單日期:	2014-12-04	最後修改:
需要日期:	2014-12-11	收單日期:
其他說明: 工單測試 提供1根長度5m SS304方管,請師傅協助裁切1m一根. 尖銳邊需協助磨鈍		

Step11: 如已經存檔工單需要修改內容, 請登入工單系統後於工單列表中選擇欲編輯工單最右邊的編輯連結, 即可編修!

列表條件: 送件日期自 2014-11-04 至 2014-12-04 或目前尚未完成之工單 列出

您的工單列表

母工單	編號	工單名稱	數量	材料	地點	自評風險	From: 下單人 人員群組	To: 工場 姓名	工場別	接單人	狀態	狀態進度	單張工時	附檔	編輯
-	20141204035	工單測試-不鏽鋼方管切割	1	SS304		低	研究技術	陳仁彰	機械工場	何光朝	未送紙本		-		編輯
-	20141202030	工單測試-SS304不鏽鋼方管切割	10	SS304		低	研究技術	陳仁彰	機械工場	何光朝	未送紙本		-		編輯

修改工場工作單

sinica.edu.tw/iamsadmin/factories/simple\_worksheet/edit\_work.php?w\_id=35

IAMS Gate Gmail I2EE ArgonneTraining Yahoo!US

工場工作單[簡易版]

工單編號: 20141204035

收件單位: 機械工場

指定接件人員: 何光朝  
對外接單人員: 資訊室為 江立, 機械工場為 何光朝

工作名稱: 工單測試-不鏽鋼方管切割 (5-32字, 本欄供下單者方便辨認或與接單人溝通時使用)

數量: 1

材料: SS304

提案/訂製單位: 研究技術

送件日期: 2014-12-04

需要日期: 2014-12-11 (西元格式; eg. 2014-12-01, 0000-00-00 表示不拘)

填單者: 陳仁彰

文字描述: 工單測試  
提供1根長度5m SS304方管,請師傅協助裁切1m一根.  
請於繳交紙本時直接與工場人員面談。  
尖銳邊需協助磨鈍  
編輯測試

自評接受技術失敗風險程度: 低

確認修改 取消